

M.19.02.00 BARIEROPORĘCZE NA OBIEKTACH MOSTOWYCH

1. Wstęp

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej (ST)

Przedmiotem niniejszej ST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru barieroporęczy na obiekcie mostowym w zawiązku z przebudową mostu nad Kanałem Miejskim, dz. nr 218, obr. Pomiłowo w ciągu drogi gminnej nr 170041z, dz. nr 217, obr. Pomiłowo.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres Robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej ST mają zastosowanie przy wykonywaniu barieroporęczy na obiekcie mostowym.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi polskimi normami i określeniami podanymi w części ST D.M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Bariera ochronna - urządzenie bezpieczeństwa ruchu drogowego stosowane w celu zapobieżenia zjechania pojazdu z korony drogi, przejechania pojazdu na jezdnię przeznaczoną dla przeciwnego kierunku ruchu lub niedopuszczenie do powstania kolizji pojazdu z obiektami lub przeszkodami stałymi znajdującymi się w pobliżu jezdni.

Barieroporęcz - jest to bariera ochronna ze stalowym pochwytem o łącznej wysokości 1,20 m, licząc od powierzchni jezdni przy krawężniku do wierzchu pochwytu.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące Robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w części ST D.M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Wykonawca Robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i poleceniami Inżyniera.

2. Materiały

2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w części ST D.M.00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 2.

2.2. Materiały do wykonania barieroporęczy

Stosuje się mostowe barieroporęcze ochronne. Taśma profilowa powinna być na wysokości 0,75m od powierzchni jezdni. Słupki w rozstawie maksymalnie co 2.0 m, wysokość pochwytu 120 cm.

Poziom powstrzymywania N2.

Poziom szerokości pracującej W2.

2.3 Szczegółowe wymagania dotyczące materiałów.

Wszystkie elementy stalowych barieroporęczy ochronnych muszą posiadać trwałe cynkowe zabezpieczenie antykorozyjne. Wykonawca winien posiadać konieczne atesty jakości na wszystkie elementy barier wydane przez producenta.

3. Sprzęt

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w części ST D.M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

Sprzęt używany do montażu musi być na wniosek Wykonawcy zaakceptowany przez Inspektora nadzoru. Montaż barieroporęczy wykonuje się ręcznie.

4. Transport

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w części ST D.M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.1. Transport elementów barieroporęczy

Transport elementów barieroporęczy stalowych może odbywać się dowolnymi środkami transportu. Elementy konstrukcji barier nie powinny wystawać poza gabaryt środka transportu. W czasie transportu

elementy barier nie mogą ulec uszkodzeniu, zarówno w zakresie powłok cynkowych jak i geometrii. Elementy drobne winny być przewożone w odpowiednich pojemnikach.

5. Wykonanie Robót

Ogólne zasady wykonywania Robót podano w części ST D.M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt. 5.

5.1. Sposób kotwienia do konstrukcji

Barieroporęcze są kotwione w konstrukcji za pomocą specjalnych kotew. Kotwy te wykonane z prętów stalowych z jednej strony mocowane są do zbrojenia przed betonowaniem gzymsu, z drugiej gwintowane tak aby zapewnić połączenie z płytą podstawy słupków. Należy zwrócić uwagę na właściwe położenie kotwy, jej rzędną oraz pochylenie tak, aby nie było później problemów z przymocowaniem słupków i taśmy profilowej barieroporęczy.

Dopuszcza się montaż barieroporęczy na kotwy wklejane na żywicę.

6. Kontrola jakości Robót

Ogólne zasady kontroli jakości Robót podano w części ST D.M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.1. Kontrola wzmocnionej barieroporęczy

Kontroli podlegają: ustawienie i zamocowanie do zbrojenia kotew oraz ich zabetonowanie, ustawienie słupków barieroporęczy wraz z montażem wszystkich elementów oraz wszystkie elementy barieroporęczy wraz z powłoką cynkową zabezpieczenia.

Ocena jakości powłoki ochronnej polega na sprawdzeniu grubości powłoki metalizacyjnej za pomocą grubościomierzy magnetycznych lub elektromagnetycznych w zakresie pomiarowym 0÷500 µm, z dokładnością wskazań ±10% zgodnie z BN-89/1076-02. Grubość powłoki cynkowej zgodnie z normą PN-EN 1461.

7. Obmiar Robót

Ogólne zasady obmiaru Robót podano w części ST D.M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.1. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiaru jest 1 m (metr) wykonanej i zmontowanej barieroporęczy (wraz z zakotwieniami) o określonych w Dokumentacji Projektowej parametrach.

8. Odbiór Robót

Ogólne zasady odbioru Robót podano w ST D.M.00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 8.

Na podstawie wyników kontroli wg pkt 6 należy sporządzić protokoły odbioru Robót końcowych. Jeżeli wszystkie odbiory dały wyniki dodatnie, wykonane ustawienie barieroporęczy należy uznać za zgodne z ST. Jeżeli choć jedno badanie dało wynik ujemny, wykonane Roboty należy uznać za niezgodne z wymaganiami. W takiej sytuacji Wykonawca obowiązany jest doprowadzić Roboty do zgodności z ST i przedstawić je do ponownego odbioru.

9. Podstawa płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w części ST D.M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt. 9.

9.1. Cena jednostkowa

Cena jednostkowa obejmuje przygotowanie Robót i ich wyznaczenie, zapewnienie niezbędnych czynników produkcji, zakup i transport na miejsce wbudowania i montaż barieroporęczy wraz z zakotwieniami, ustawienie, zmontowanie i wyregulowanie barieroporęczy na obiekcie, uzupełnienie ubytków ochrony antykorozyjnej, przeprowadzenie badań, oczyszczenie terenu budowy po zakończeniu Roboty.

10. Przepisy związane

- | | |
|--------------------|--|
| 1.PN-88/H-84020 | Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki. |
| 2.PN-89/H-84023/07 | Stal na rury. Gatunki. |